

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ПБ01.В.03080**
(номер сертификата соответствия)

ТР **1389294**
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и место-
нахождение заявителя)

Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70
ОГРН: 1025001547592

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и место-
нахождение изготовителя
продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «Роквул-Волга» (ООО «Роквул-Волга»)
Адрес: 423600, Республика Татарстан, Елабужский муниципальный район, г. Елабуга,
территория ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, корпус 4/1,
тел.: +7 (85557) 5 91 01, факс: +7 (85557) 5 91 00
ОГРН: 1071674001915

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации,
выдавшего сертификат соответствия)

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,
тел./факс: +7 495 529 85 61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
ПРОДУКЦИЯ**

(информация об объекте сертификации,
позволяющая идентифицировать объект)

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15
(см. Приложение № 0059750, № 0059751, № 0059752)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)
57 6224

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА
(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

(наименование технического регламента (технических
регламентов), на соответствие требованиям которого
(которых) проводилась сертификация)

**Технический регламент
о требованиях пожарной безопасности**
(Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
6806

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0:

НГ (негорючие материалы) по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

**Отчеты о сертификационных испытаниях № 11279, № 11280, № 11281,
№ 11282 от 15.02.2012; № 11971, № 11972, № 11973 от 26.08.2013; № 12201
от 23.04.2014; № 12748, № 12749, № 12750 от 15.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ
ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02 до 31.05.2015.**

Акт о результатах анализа состояния производства № 13595 от 02.04.2015

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 до 31.05.2015.

Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по
сертификации в качестве доказательств соответствия
продукции требованиям технического регламента
(технических регламентов))

ТУ 5762-050-45757203-15 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.04.2015 по 20.04.2020

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

М.П.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03080
(обязательная сертификация)

ТР 0059750
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15 марок:

АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от $50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $64 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от $41 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $53 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $32 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $75 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03080

(обязательная сертификация)

ТР

0059751

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $136 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $141 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $154 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $132 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $166 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $128 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03080 (обязательная сертификация)

ТР 0059752
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФАСАД БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФАСАД БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $103 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $93 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $116 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $32 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $165 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$).



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова