

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

«НОРМАТИВ»

Россия, 115516, город Москва, улица Промышленная, дом 11.

Тел./факс +7 (987) 205-72-38 e-mail: normative.il@mail.ru

Аттестат аккредитации РОСС RU.31762.04ГЛС0/ИЛ.07.2018 от 26.03.2018

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№1494-12/2019-Н от 05.12.2019г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Элементы безопасности кровли: Снегозадержатели Grand Line.

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Общество с ограниченной ответственностью "Производственное объединение "Металлист".

Место нахождения: Российская Федерация, Калужская область, 249032, город Обнинск, шоссе Киевское, дом 35, идентификационный номер налогоплательщика: 4025082394, телефон: +74849396155, электронная почта: info@zavod-metallist.ru

3. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "Производственное объединение "Металлист".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Калужская область, 249032, город Обнинск, шоссе Киевское, дом 35, телефон: +74849396155, электронная почта: info@zavod-metallist.ru

4. Место проведения испытаний: Россия, 115516, город Москва, улица Промышленная, дом 11.

5. Дата получения образца: 29.11.2019 г.

6. Время проведения испытаний: 29.11.2019-05.12.2019 г.

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «НОРМАТИВ» (ИЛ «НОРМАТИВ»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.31762.04ГЛС0/ИЛ.07.2018 от 26.03.2018

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям ТУ 5285-020-75483238-2014.

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ГОСТ 23118-2012.

10. Результаты испытаний:

Наименование характеристики по ГОСТ 23118-2012	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	2	3	4
п.4 Общие технические требования			
п.4.3	ГОСТ 23118-2012 п.4.3	Конструкции должны быть стойкими по отношению к температурным и другим видам расчетных воздействий, которым они могут подвергаться в процессе эксплуатации. В рабочих чертежах ограждающих конструкций отапливаемых зданий и сооружений должны быть указаны виды и характеристики утеплителей, удовлетворяющие требованиям СНиП II- 3 по теплозащите. Конструкции при воздействии открытого огня при пожаре должны сохранять в зависимости от их вида несущую способность и (или) целостность, а в необходимых случаях также теплозащитную способность в течение установленного времени. Предел огнестойкости и класс пожарной опасности конструкций определяют на основе испытаний и указывают в рабочей документации.	Требование выполнено Требование выполнено
п.4.4	ГОСТ 23118-2012 п.4.4	Конструкции должны быть защищены от коррозии способами, приведенными в проектной документации, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11.	Толщина защитного покрытия 30 мкм Требование выполнено
		В стандартах, технических условиях или проектной документации на конструкции конкретных видов должны быть указаны сроки возобновляемости защитных покрытий.	Требование выполнено
п.4.8	ГОСТ 23118-2012 п.4.8	Лакокрасочные покрытия несущих стальных конструкций по показателям внешнего вида должны соответствовать классам по ГОСТ 9.032:	
		IV-V- для конструкций, эксплуатируемых в средах со средне и сильноагрессивной степенью воздействия;	Не требуется
		от V до VI - для конструкций в слабоагрессивных средах;	Соответствует V классу Требование выполнено
		до VII- в неагрессивных средах.	Не требуется

п.4.10 Требования к сварным соединениям			
п.4.10.2	ГОСТ 23118-2012 п.4.10.2	Механические свойства металла сварных соединений, определенные на основе результатов испытаний по ГОСТ 6996, должны соответствовать следующим требованиям:	
		- временное сопротивление разрыву металла сварного соединения должно быть не ниже требований, предъявляемых к основному металлу;	Требование выполнено
		- твердость металла сварного соединения (металла шва, зоны термического влияния) при сварке конструкций в заводских условиях должна быть не выше 350 HV в конструкциях 1-й группы по классификации СНиП 11-23 и не выше 400 HV для конструкций остальных групп; при сварке конструкций в монтажных условиях твердость металла сварного соединения должна быть не выше 350 HV;	350
		- ударная вязкость на образцах типа VI при среднесуточной температуре наружного воздуха в наиболее холодную пятидневку, указанной в проекте, должна быть не ниже 29 Дж/см ² , за исключением соединений, выполняемых электрошлаковой сваркой;	Не требуется
		- относительное удлинение должно быть не ниже 16 %.	19
п.4.10.3	ГОСТ 23118-2012 п.4.10.3	Отклонение размеров швов сварных соединений от проектных не должно превышать значений, указанных в ГОСТ 5264, ГОСТ 8713, ГОСТ 11533, ГОСТ 11534, ГОСТ 14771, ГОСТ 23518. Размеры углового шва должны обеспечивать его рабочее сечение, определяемое величиной проектного значения катета с учетом предельно допустимой величины зазора между свариваемыми элементами; при этом для расчетных угловых швов превышение указанного зазора должно быть компенсировано увеличением катета шва.	Требование выполнено
п.4.10.4	ГОСТ 23118-2012 п.4.10.4	Швы сварных соединений и конструкции по окончании сварки должны быть очищены от шлака, брызг и натеков металла. Приваренные сборочные приспособления и выводные планки надлежит удалять без применения ударных воздействий и повреждения основного металла, а места их приварки зачищать до основного металла с удалением всех дефектов.	Требование выполнено
п.4.10.5	ГОСТ 23118-2012 п.4.10.5	Около шва сварного соединения должен быть поставлен номер или знак сварщика, выполнившего этот шов. Номер или знак проставляется на расстоянии не менее 4 см от границы шва, если нет других указаний в проектной или технологической документации. При сварке сборочной единицы одним сварщиком допускается производить маркировку в целом; при этом знак сварщика ставится рядом с маркировкой отправочной марки. При сварке в монтажных условиях допускается маркировку швов производить на исполнительных схемах.	Требование выполнено
п.4.10.7	ГОСТ 23118-2012 п.4.10.7	В проектной документации должны быть указаны:	
		- сварные соединения, для которых требуются контроль с использованием ультразвуковых, радиографических методов, а также механические испытания;	Требование Выполнено
		- методы и объемы контроля;	Требование Выполнено
		- требуемый уровень качества сварных соединений.	Требование выполнено
п.4.10.8	ГОСТ 23118-2012 п.4.10.8	При визуальном контроле сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:	
		а) иметь гладкую или равномерно чешуйчатую поверхность без резких переходов к основному металлу (требование плавного перехода к основному металлу должно быть специально обосновано и обеспечено дополнительными технологическими приемами);	Поверхность швов гладкая
		б) швы должны быть плотными по всей длине и не иметь видимых прожогов, сужений, перерывов, наплывов, а также недопустимых по размерам подрезов, непроваров в корне шва, несплавлений на кромкам, шлаковых включений и пор;	Швы ровные, сплошные, трещин и других дефектов нет
		в) металл шва и околошовной зоны не должен иметь трещин любой ориентации и длины;	Трещин и других дефектов сварных швов нет
		г) кратеры швов в местах остановки сварки должны быть переварены, а в местах окончания - заварены.	Кратеры швов заварены
п.4.11 Требования к отверстиям под болтовые и заклепочные соединения			

п.4.11.1	ГОСТ 23118-2012 п.4.11.1	Номинальные диаметры отверстий под болтовые соединения различных видов- классов точности А, В и С по ГОСТ 1759.0, а также высокопрочных болтов по ГОСТ 22353 и ГОСТ 22356 принимают по СНиП 11-23 и проектной документации.	Требование выполнено
п.4.11.3	ГОСТ 23118-2012 п.4.11.3	Предельные отклонения диаметров отверстий от проектных в зависимости от способа образования и типа болтового соединения приведены в таблице 2.	Требование выполнено
п.4.12 Точность изготовления элементов конструкций и сборочных (монтажных) единиц (изделий) конструкций			
п.4.12.1	ГОСТ 23118-2012 п.4.12.1	Предельные отклонения геометрических параметров конструкций (элементов конструкций, изделий, сборочных единиц) должны соответствовать значениям, указанным в проектной документации, в стандартах или технических условиях на конструкции конкретного вида.	Требование выполнено
п.4.12.1	ГОСТ 23118-2012 п.4.12.1	Точность геометрических параметров рассчитывают в соответствии с нормативными документами Системы обеспечения точности геометрических параметров в строительстве (ГОСТ 21778, ГОСТ 21779, ГОСТ 21780) в зависимости от функциональных допусков, требуемого уровня собираемости конструкций при монтаже и изготовлении, с учетом конструктивных, а также технологических возможностей изготовления и монтажа.	Требование выполнено

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект: Элементы безопасности кровли: Снегозадержатели Grand Line, соответствует требованиям ТУ 5285-020-75483238-2014

Результаты испытаний подтверждаю:

Руководитель испытательной
лаборатории

Ответственный исполнитель



Проскурин Г.Б.

Карманов С.А.